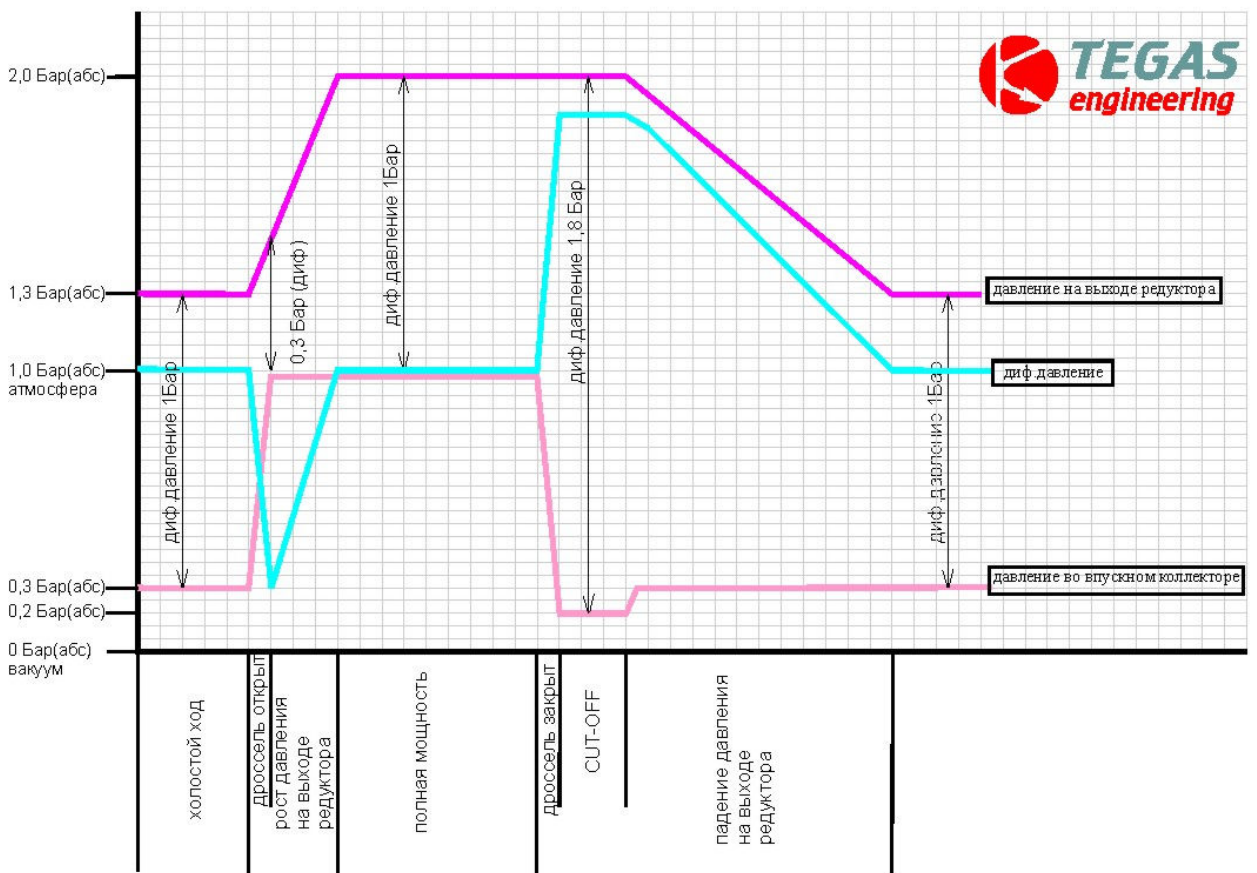
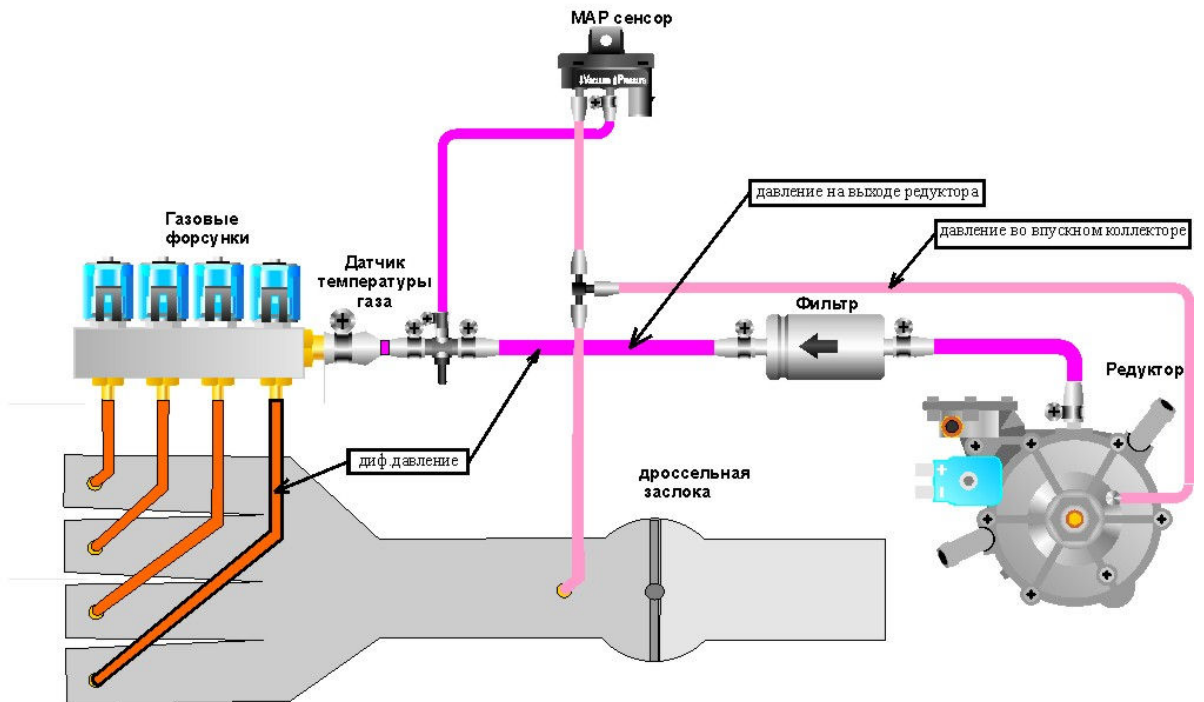


О принципах стабилизации дифференциального давления газа в ГБО четвёртого поколения.



Представлена диаграмма работы **идеального** редуктора. На ней видны несколько временных моментов изменений различных давлений.

1. Холостой ход. Двигатель работает на х.х. Педаль акселератора отпущена. Диф. давление 1Бар.

2. Педаль акселератора нажата до упора. Давление во впускном коллекторе почти мгновенно подскакивает до 1Бар(абс). Начинается увеличение давления на выходе редуктора.

3. Дальнейшее увеличение давления на выходе редуктора. Пока давление не достигнет 2Бар(абс), дифференциальное давление будет проваливаться до 0,3Бар(диф). Время провала зависит от способности редуктора накачать и испарить жидкую фазу газа, а также времени перекачки давления во внутреннюю камеру вакуума редуктора. Обратная связь поддерживается подачей разрежения в редуктор.

4. Режим полной мощности. Педаль нажата. Диф. давление 1Бар(диф).

5. Педаль отпущена. Вход в режим CUT-OFF. Диф. давление подскакивает до 1,8Бар(диф).

6. Режим CUT-OFF. Диф. давление 1,8Бар(диф). На осциллограмме в программе управления наблюдается колокол диф. давления.

7. Выход из CUT-OFF, начинают работать газовые форсунки. Диф. давление постепенно падает до 1Бар(диф). Время стабилизации диф. давления зависит от объёмов газа, находящегося между редуктором и форсунками. В него входят – объём шлангов, фильтра и внутреннего объёма камеры вакуума в редукторе. Также происходит доиспарение оставшейся жидкой фазы газа.

Реальный редуктор имеет имеет намного худшие провалы и выбросы диф. давления.

Рекомендации:

1. Длины всех шлангов делать как можно короче.

2. Фильтр выбирать небольших размеров.

3. Толщину вакуумных шлангов выбирать не меньше диаметра тройника, входящего в комплект.

4. Обеспечить нормальный прогрев редуктора.

5. Вакуум для редуктора брать сразу за дросселем.

Орлов Владимир. Гл.инженер фирмы TEGAS Engineering. Вильнюс.

[www.Tegas.lt](http://www.Tegas.lt)

